



www.btm.co

Bitümlü Tecrit Maddeleri San. ve Tic.A.Ş.
Kemalpaşa Org. San. Bölgesi Mah. Gazi Bulvarı.
No: 152 Kemalpaşa / İZMİR
Tel:+90 0232 877 04 02 (8hat)
Fax: +90 0232 877 04 10

ÜRÜN BİLGİ FORMU

BTMSEAL E2K F Epoksi Esaslı İki Komponentli Dolgulu Astar Malzemesi

Döküman No: PDS : 332-0
Yayın tarihi :29.04.2019 Revizyon tarihi :-

ÜRÜN TANIMI	BTMSEAL E2K F solventsiz, iki komponentli, dolgulu, reçine ve sertleştiriciden oluşan epoksi esaslı, astar malzemesidir. Ürün düşük viskozitelidir; uygulanması kolaydır ve yüzeylere mükemmel penetre olur. Solvent içermediğinden iç ve dış mekânlarda kullanılabilir. Kürünü aldıktan sonra su geçirmez, aşınmaya ve kırılmaya karşı dayanıklı bir film oluşturur. Oluşan film, bazlara, asitlere, sulandırılmış tuz çözeltilerine, gres yağına ve petrol ürünlerine karşı dayanıklı ve geçirimsiz bir yapıdır. A ve B bileşenleri ölçümlü olarak ambalajlandığından kullanım alanında birbirine karıştırılarak kullanılırlar.			
UYGULAMA ALANI	BTMSEAL E2K F, siva, doğal taş, beton, şap gibi mineral esaslı yüzeyler ile ahşap ve metal yüzeylerde kullanılır. •Epoksi zemin kaplama uygulamalarında astar katmanı olarak, •Epoksi uygulamalarında aderans artırıcı astar olarak, •Poliüretan ve Polyurea yalıtım malzemeleri uygulamasından önce astar katmanı olarak, •Gevşek zeminlerde beton güçlendirici olarak,			
UYGULAMA	YÜZEY HAZIRLAMA: Yüzey temiz ve kuru olmalıdır.Toz, yağ, vaks, küf gibi E2K F 'nin yapışma performansını engelleyen etmenler olmamalıdır. • Her türlü gevşek, tozuyan, çatlamış, kabuklanmış ve önceden boyanmış yüzeyler raspalama, zımparalama, tel fırça ile fırçalama ve/veya makina yardımı (basıncılı su spreji veya kumlama) ile temizlenmelidir. • Metal yüzeyler için gevşek paslar, meneviş, yüzeye tutunmuş pas oluşumları veya metal yüzeyindeki beyaz paslar yukarıda bahsedilen yöntemler kullanılarak yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Metal yüzeyde tekrar oksitlenme(pas) başlamış ise uygulama yapılmamalıdır. • Hasar görmüş veya ayrılmış yüzeyler epoksi mortarı ile tamir edilmelidir. • Eski boyalı yüzeyler ve düzensüzlükler zımparalanmalıdır. Parlak yüzeyler matlaşmaya kadar zımparalanmalıdır. • Uygulama yapılacak siva ve beton yüzeyler kürlenmelerini tamamlamış olmalıdırlar(en azından 25°C de 28 günlük olmalıdırlar). •Uygulama yapılacak beton yüzeyinin kopma mukavemeti en az 1,5 N/mm ² , basınç mukavemeti ise 25 N/mm ² olmalıdır. Beton yüzeyde şerbet kusması varsa, yüzey mekanik yöntemler ile astarlamaya uygun hale getirilmelidir. KARIŞIM: B bileşenin tamamı A bileşenin içerisine boşaltılmalı ve B bileşenin içerisinde malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. Karışım, yaklaşık 300 devir/dakikalık bir karıştırıcı ve uygun bir karıştırma ucu ile ambalaj kenarlarında ve tabanında karışmamış malzeme kalmamasına dikkat edilerek en az 2-3 dakika süre ile homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır. UYGULAMA: E2K F mala veya rulo yardımı ile uygulanır.			
SARFIYAT/ TÜKETİM	Uygulamada sarfiyat 400 - 600 gr/m ² olmalıdır.			
AMBALAJ	A bileşen:16 kg teneke kova , B bileşen: 4 kg teneke kova			
DEPOLAMA KOŞULLARI VE RAF ÖMRÜ	Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Uygun depolama sıcaklığı +5°C - +30°C arasında olmalıdır. Raf ömrü, uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır.			
TEST	METOD	BİRİM	TOLERANS	AÇIKLAMA
Esası	-	-	-	EPOKSI
Renk	-	-	-	AMBER-KIRLI BEYAZ
Yogunluk A bileşen yogunluk B bileşen	TS EN ISO 2811-1	g/ml	±0,05	1,5 1,1
Viskozite A Viskozite B	TS 5833 EN ISO 3219	c P	±1000 ±100	5000 800
Yapışma dayanımı	EN 1542	N/mm ²	≥1,5	1,5
Basınç Dayanımı	-	N/mm ²	-	45
Dokunma Kuruması (23 °C)	-	saat	-	4-6
Kullanıma Geçiş Süresi (23 °C)	-	gün	-	7
Kap Ömrü (23 °C)	-	dk	±5	25
Uygulama Sıcaklığı	-	°C	±5	10-30
Tehlikeli Maddeler	-	-	-	Madde 5.4'e uygun

Yukarıdaki değerler 23 °C ve %50 bağıl nem koşullarında geçerlidir

* Ürüne ilgili güvenlik bilgileri için ürüne ait Güvenlik Bilgi Form'una bakınız.Ürüne ilgili detaylı bilgi için www.btm.co'yu ziyaret ediniz.

Üretici, ürün ile ilgili özellikleri değiştirme hakkını saklı tutar.

BF/14-17-0