

SZUTEST

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ

2195-CPR-2517402

Avrupa Parlamentosu ve Avrupa Birliği Konseyi'nin 9 Mart 2011 tarihli 305/2011/AB sayılı Yönetmeliğe (Yapı Malzemeleri Yönetmeliği - CPR) uygun olarak verilmiştir, aşağıdaki yapı malzemelerine uygulanır

Beton yapıların korunması ve tamiri için mamüller ve sistemler

BTM BİTÜMLÜ TECRİT MADDELERİ SAN. TİC. A.Ş.

**Kemalpaşa Organize Sanayi Bölgesi Mah. Gazi Bulvarı No:152 Kemalpaşa/İzmir –
Türkiye**
tarafından

Fabrika 1

Türkiye

adresinde üretilen

Bu sertifika, aşağıda verilen standardın Ek ZA' sında tanımlanan, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanmasına yönelik tüm gerekliliklerin,

EN 1504-2: 2004

sistem 2+ altında bu sertifikanın ekinde verilen ve sertifikanın ayrılmaz bir parçası olan CPR-213/25 numaralı denetim raporunda belirtilen performans özelliklerinin uygulandığının ve Fabrika Üretim Kontrolünün, bu performanslar için belirlenmiş olan tüm gerekliliklerinin uygun olduğunun kanıtıdır. Bu belge, ilk olarak 23.06.2025 tarihinde yayımlanmış olup ilgili uyumlaştırılmış teknik gereklilikler sağlandığı, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması sistemlerinde, fabrika üretim koşullarında veya fabrika üretim kontrolünde önemli bir değişiklik yapılmadığı müddetçe ve onaylanmış fabrika üretim kontrolü belgelendirme kuruluşu tarafından askı veya iptal kararı alınmadıkça geçerlidir. Belgenin geçerliliği yıllık gözetim denetimleri ile sağlanmakta ve her yıl gözetim denetimlerinden sonra periyot bitiş tarihi yenilenmektedir.

Geçerlilik Tarihi : 23.06.2029

Periyot Bitiş Tarihi : 23.06.2027


Rukiye BALKAN
Genel Müdür Yardımcısı



FR. CPR. 24 R:05

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ

2195-CPR-2517402

Ek I

Belge Kapsamı:

BTMSEAL PU1K PRIMER

BTMSEAL E2K NB

BTMSEAL AA 0106

BTMSEAL PU 1000

BTMSEAL PU 1260

BTMSEAL PU 3500

Kullanım alanları;

Prensip 2: Nem Kontrolü, Yöntem 2.2 Kaplama Uygulaması;

Kontrol edilen Performans Karakteristikleri;

- Kapiler Su Emme ve Su Geçirgenliği,
- Su Buharı Geçirgenliği
- Çekme Koparma Deneyi Yoluyla Yapışma Dayanımı,



Rukiye BAL KAN
Genel Müdür Yardımcısı

FR. CPR. 24 R:05